

ETANCHE **LED** INTÉGRÉES **12W** 1300lm L.600mm

4000K

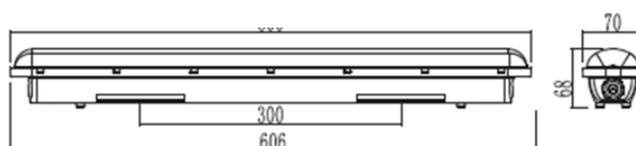
Plafonnier étanche LED dernière génération à haute performance. Idéal pour l'éclairage de parking, entrepôt, local technique, zone humide.

- > Diffuseur anti-choc avec système anti-éblouissement
- > Système de raccordement externe ultra rapide et garantissant une étanchéité parfaite

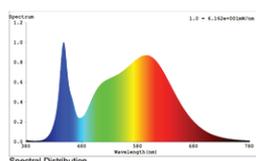


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Puissance :	12W
Led :	SMD HONGLI EPISTAR
Couleur :	4000K
Angle :	110°
Lumens :	1300lm
IRC :	> 80
Température utilisation :	-20° / +45°
Facteur puissance :	> 0,90
Tension :	220-265VAC
Classe :	1
Indice protection :	IP65
Maintenance de flux :	L80B20
Risque photobiologique :	EN 62471 Groupe 0
Durée de vie à 25°C ambiant :	50000h
Matière :	corps en polycarbonate
Finition :	GRIS
Dimensions :	600 x 70 x 68mm
Poids :	1.5KG



IRC >80



Faisceau 120°

