

## ETANCHE **LED** INTÉGRÉES **12W** 1300lm L.600mm

4000K

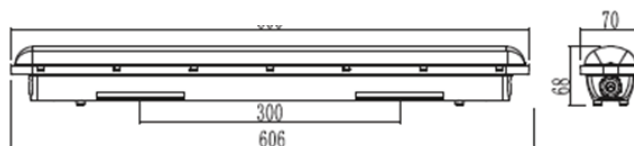
Plafonnier étanche LED dernière génération à haute performance. Idéal pour l'éclairage de parking, entrepôt, local technique, zone humide.

- > Diffuseur anti-choc avec système anti-éblouissement
- > Système de raccordement externe ultra rapide et garantissant une étanchéité parfaite

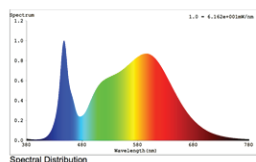


### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Puissance :	<b>12W</b>
Led :	<b>SMD HONGLI EPISTAR</b>
Couleur :	<b>4000K</b>
Angle :	<b>110°</b>
Lumens :	<b>1300lm</b>
IRC :	<b>&gt; 80</b>
Température utilisation :	<b>-20° / +45°</b>
Facteur puissance :	<b>&gt; 0,90</b>
Tension :	<b>220-265VAC</b>
Classe :	<b>1</b>
Indice protection :	<b>IP65</b>
Maintenance de flux :	<b>L80B20</b>
Risque photobiologique :	<b>EN 62471 Groupe 0</b>
Durée de vie à 25°C ambiant :	<b>50000h</b>
Matière :	<b>corps en polycarbonate</b>
Finition :	<b>GRIS</b>
Dimensions :	<b>600 x 70 x 68mm</b>
Poids :	<b>1.5KG</b>



**IRC >80**



**Faisceau 120°**

