

ETANCHE TUBULAIRE LED 60W OPAL 6600lm

L.1500mm

4000K

Plafonnier étanche tubulaire LED d'intérieur dernière génération à haute performance. Idéal pour l'éclairage de parking, entrepôt, local technique, zone humide.

Points forts :

- > Allumage instantané
- > Driver No Flickering
- > Circuit LED et Driver remplaçable
- > Système connecteur rapide

Accessoire :

- > Kit de fixation inox



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Puissance :	60W
Led :	SMD SANAN
Driver :	TRIDONIC No Flicker PF 0.9
Couleur :	4000K
Angle :	120°
Lumens :	6600lm
IRC :	80
Lumen :	110 lm/w
Température utilisation :	-20°C / +40°C
Tension :	220-240V~AC, 50-60Hz
Classe :	I
Indice protection :	IP65
Maintenance de flux :	L80B10
Risque photobiologique :	EN 62471 Groupe 0
UGR :	≤22
Elipse MacAdam (SDCM) :	4
Durée de vie à 25°C ambiant :	50000h
Matière :	Inox & polycarbonate
Dimensions :	1500mm x D80mm
Poids :	2,5 Kg

