

ETANCHE TUBULAIRE LED 60W OPALE 6600lm L.1500mm DETECTEUR HF

4000K

Plafonnier étanche tubulaire LED avec détecteur HF intégré, d'intérieur dernière génération à haute performance. Idéal pour l'éclairage de parking, entrepôt, local technique, zone humide.

Points forts :

- > Allumage instantané
- > Driver No Flickering
- > Circuit LED et Driver remplaçable
- > Système connecteur rapide
- > Détecteur HF

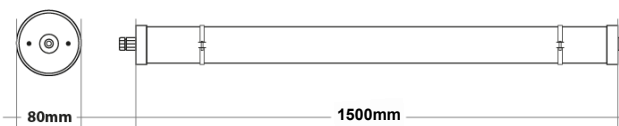
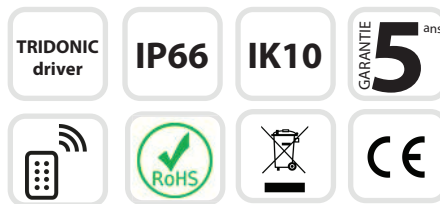
Accessoire :

- > Kit de fixation inox
- > Télécommande détecteur



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Puissance :	60W
Led :	SMD SANAN
Driver :	TRIDONIC No Flicker PF 0.9
Couleur :	4000K
Angle :	120°
Lumens :	6600lm
IRC :	80
Lumen :	110 lm/w
Température utilisation :	-20°C / +40°C
Tension :	220-240V~AC, 50-60Hz
Classe :	I
Indice protection :	IP66
Maintenance de flux :	L80B10
Risque photobiologique :	EN 62471 Groupe 0
UGR :	≤22
Eclipse MacAdam (SDCM) :	4
Durée de vie à 25°C ambiant :	50000h
Matière :	Inox & polycarbonate
Dimensions :	1500mm x D80mm
Poids :	2,5 Kg



Boutons	Fonctions
ON/OFF	Allume ou éteint la lumière. Le capteur est désactivé
Reset	Réinitialise les réglages par défaut
50%	Sensibilité de la zone de détection : 50% - 100%
100%	Niveau capteur de jour : 2 Lux - 10 Lux - 50 Lux - Désactivé
10Lux	
50Lux	
Disable	
5s	Temps de maintien : 5s - 1min - 5min - 10min
1min	
5min	
10min	

CARACTERISTIQUES DU DETECTEUR :

Hauteur d'installation :	Max : 4m (montage au plafond)
Distance de détection :	Rayon ≤ 6m
Angle de détection :	Mur latéral < 150° Plafond : 360°