

## ETANCHE TUBULAIRE LED 60W OPALE 6600lm L.1500mm DETECTEUR HF

4000K

Plafonnier étanche tubulaire LED avec détecteur HF intégré, d'intérieur dernière génération à haute performance. Idéal pour l'éclairage de parking, entrepôt, local technique, zone humide.

### Points forts :

- > Allumage instantané
- > Driver No Flickering
- > Circuit LED et Driver remplaçable
- > Système connecteur rapide
- > Détecteur HF

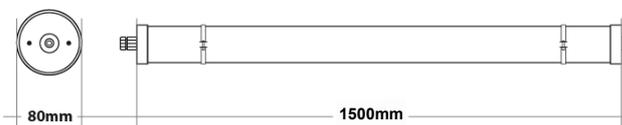
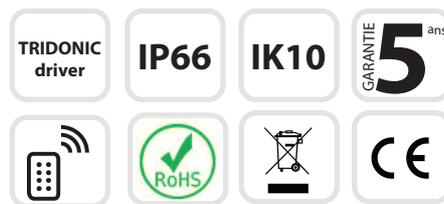
### Accessoire :

- > Kit de fixation inox
- > Télécommande détecteur



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Puissance :	<b>60W</b>
Led :	<b>SMD SANAN</b>
Driver :	<b>TRIDONIC No Flicker PF 0.9</b>
Couleur :	<b>4000K</b>
Angle :	<b>120°</b>
Lumens :	<b>6600lm</b>
IRC :	<b>80</b>
Lumen :	<b>110 lm/w</b>
Température utilisation :	<b>-20°C / +40°C</b>
Tension :	<b>220-240V~AC, 50-60Hz</b>
Classe :	<b>I</b>
Indice protection :	<b>IP66</b>
Maintenance de flux :	<b>L80B10</b>
Risque photobiologique :	<b>EN 62471 Groupe 0</b>
UGR :	<b>≤22</b>
Eclipse MacAdam (SDCM) :	<b>4</b>
Durée de vie à 25°C ambiant :	<b>50000h</b>
Matière :	<b>Inox &amp; polycarbonate</b>
Dimensions :	<b>1500mm x D80mm</b>
Poids :	<b>2,5 Kg</b>



Boutons	Fonctions
ON/OFF	Allume ou éteint la lumière. Le capteur est désactivé
Reset	Réinitialise les réglages par défaut
50%	Sensibilité de la zone de détection : 50% - 100%
100%	Niveau capteur de jour : 2 Lux - 10 Lux - 50 Lux - Désactivé
10Lux	
50Lux	
Disable	
5s	Temps de maintien : 5s - 1min - 5min - 10min
1min	
5min	
10min	

### CARACTERISTIQUES DU DETECTEUR :

Hauteur d'installation :	<b>Max : 4m</b> (montage au plafond)
Distance de détection :	<b>Rayon ≤ 6m</b>
Angle de détection :	<b>Mur latéral &lt; 150°   Plafond : 360°</b>